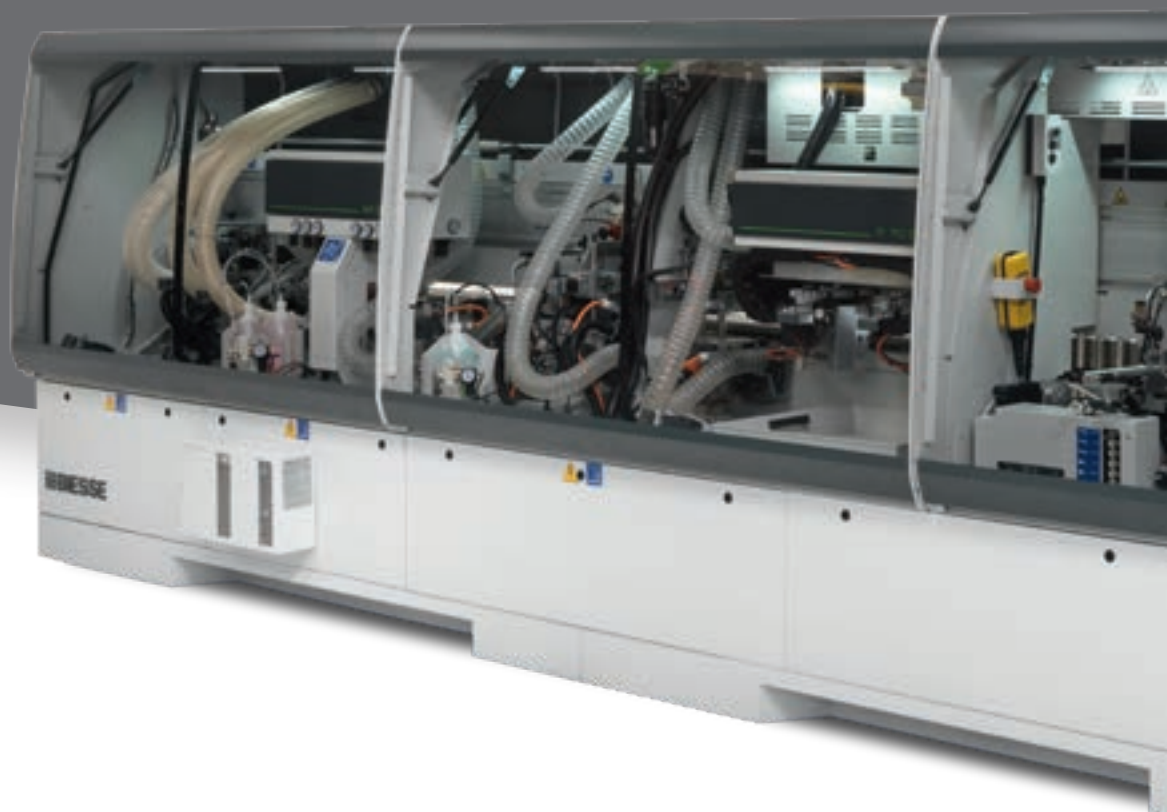


# STREAM A SMART

PLAQUEUSES DE CHANTS  
MONOLATÉRALES AUTOMATIQUES



# TECHNOLOGIE EN ÉVOLUTION



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de **hauts standards de qualité**, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

## BIESSE RÉPOND

par des solutions technologiques qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. **Stream A Smart** est la nouvelle gamme de plaqueuses de chant monolatérales automatiques conçues pour l'artisan et les petites entreprises qui recherchent simplicité d'utilisation et production personnalisée.



REGARDER LA VIDÉO

# STREAM A SMART

- LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE GRÂCE À LA ROBUSTESSE DE LA STRUCTURE
- QUALITÉ MAXIMALE DU PRODUIT FINI
- CONFIGURABILITÉ TOTALE POUR TOUTES LES EXIGENCES DU CLIENT
- TECHNOLOGIE FACILE À UTILISER

# LA PRÉCISION D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

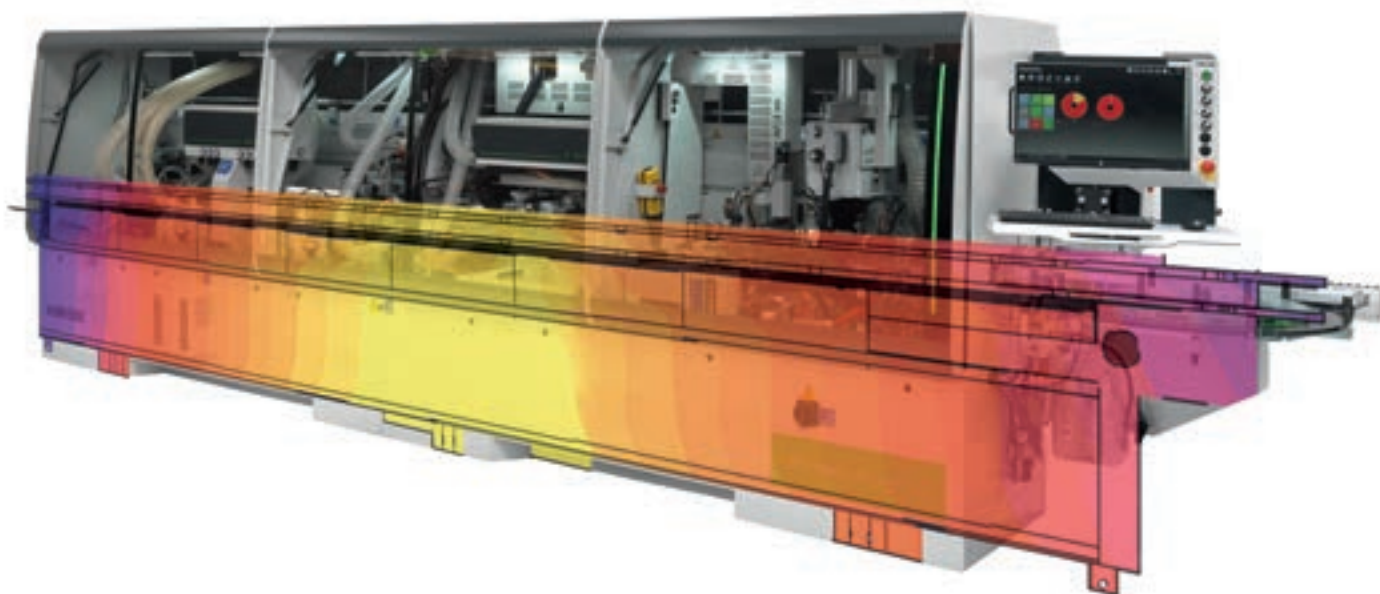
La structure solide garantit la fiabilité et la précision typiques des machines de ligne.

Le **bâti monolithique** confère une grande stabilité et permet à la machine de façonner sur plusieurs équipes de travail en maintenant un haut standard de qualité.



**+69 %  
DE RIGIDITÉ**

Selon l'analyse structurelle FEM, qui vérifie la résistance structurelle, la rigidité des composants, les déformations, les mouvements cinématiques, etc., le nouveau bâti est 69 % plus rigide. La fiabilité et la précision extrême sont confirmées comme des constantes, garanties dans le temps, des technologies Biesse.



Les solides **colonnes** de 30 mm, fixées directement sur le bâti, absorbent complètement toutes les vibrations générées lors du façonnage.



Le Presseur à courroie, de série dans la Stream A Smart, permet le passage du panneau sur la chenille afin de garantir une pression uniforme idéale même pour les revêtements les plus délicats.



# NOUVEAU DESIGN



Nouveau design encore plus spacieux, optimisé pour une plus grande fonctionnalité.

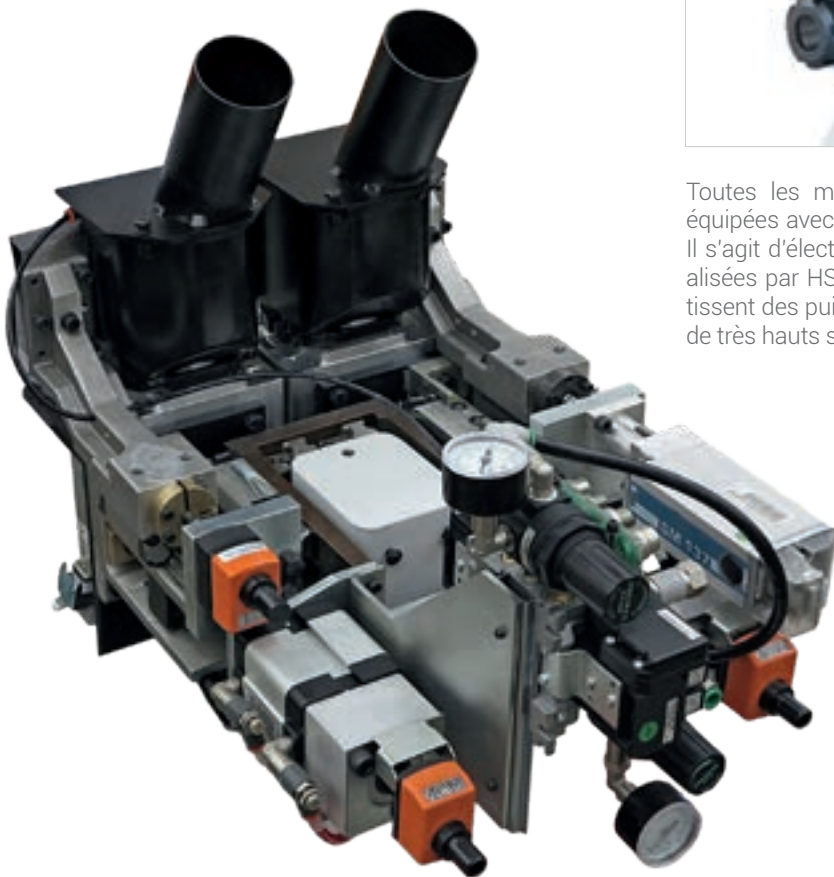
Barre LED vertical de différentes couleurs pour rester toujours informé sur l'état de la machine.



Conteneurs coulissants de collecte des copeaux dans un environnement de travail propre (opt).



# LE PLACAGE DE QUALITÉ



Toutes les machines de série Stream sont exclusivement équipées avec des électrobroches de la série exclusive Rotax. Il s'agit d'électrobroches de très haute qualité, conçues et réalisées par HSD, entreprise leader dans le secteur, qui garantissent des puissances élevées, des dimensions compactes et de très hauts standards de finissage.



Le **Groupe rectificateur** à 2 moteurs avec intervention automatique garantit une base parfaite pour le collage.



Les copieurs du groupe de rectification permettent de maintenir intact l'équerre du panneau.

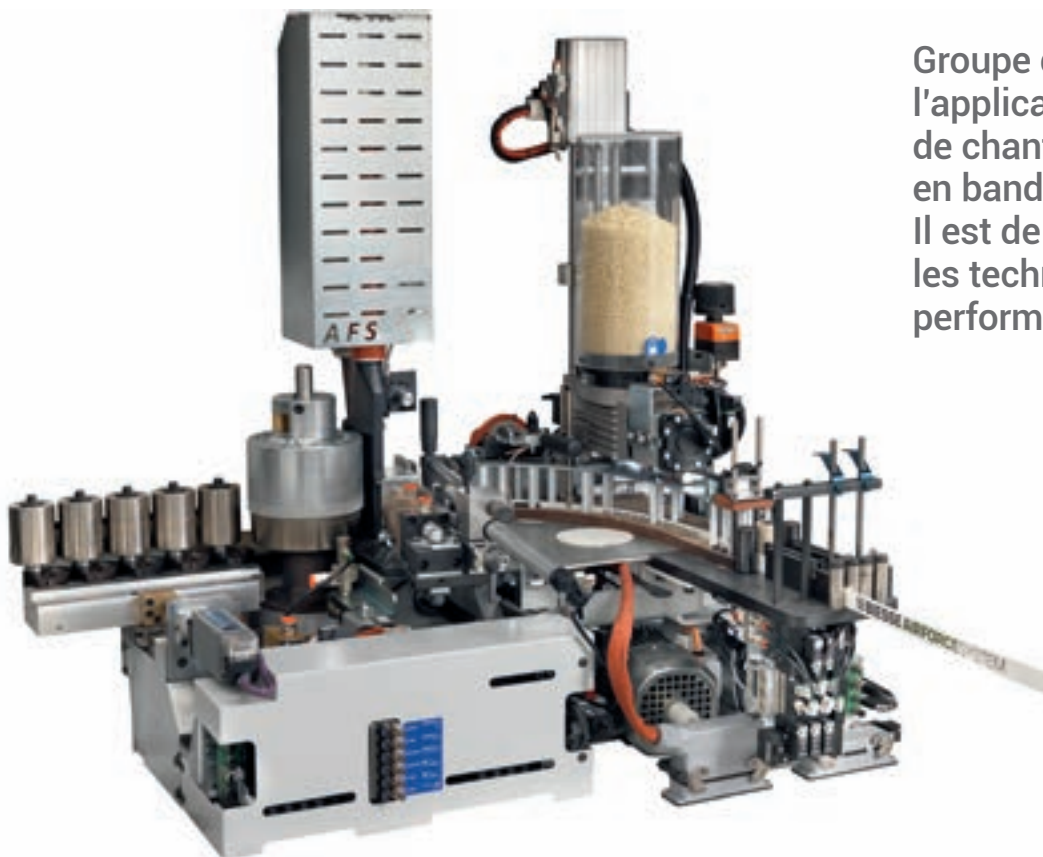


Le dispositif Autaset effectue la rectification et le centrage automatique de l'outil par rapport au panneau et améliore la qualité en diminuant les temps de paramétrage.

**Solutions technologiques créées pour garantir un standard de haute qualité.**

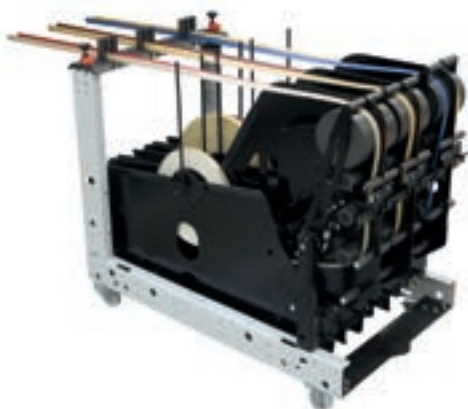
# PLACAGE DE CHANTS SUR PANNEAUX DE TOUTES DIMENSIONS

Groupe d'encollage pour l'application automatique de chants en bobines et en bandes de 12 à 22 mm. Il est de série avec toutes les technologies pour une performance maximale.



## Magasin chants

Plus grande flexibilité et réduction des temps d'outillage grâce au magasin à 2 ou 6 positions pour l'échange automatique des chants en temps réel.



## Temps de changement d'outils minimum

Grâce au dispositif ESM, il est possible de gérer le magasin de chants avec des temps de changement d'outils minimum et de suivre en temps réel la consommation des bobines.



REGARDER LA VIDÉO



# HIGH GLOSS EDGES

## CHANTS IMPECCABLES

**Des solutions à contenu technologique élevé pour un façonnage parfait des surfaces les plus délicates afin d'optimiser la productivité.**

Le Groupe de coupe en bout monté sur Stream A Smart est la solution la plus compétitive et performante de sa catégorie. Une technologie haut de gamme, idéale pour les surfaces délicates et High Gloss grâce au système de copiage par pointage qui ne comporte aucun type de frottement. Elle permet d'obtenir un espace extrêmement réduit entre les panneaux, unique sur le marché, qui accroît la productivité.

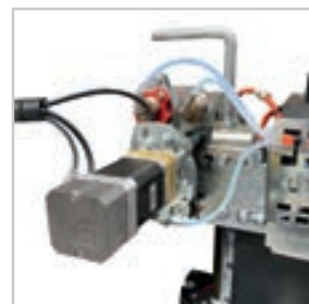


# DE NOMBREUSES SOLUTIONS POUR UNE GESTION OPTIMALE DE LA COLLE



## Bac colle

Le **bac colle** dispose d'un système de précopiage pour éviter le contact direct entre rouleau et panneau en maintenant la qualité du panneau usiné et en permettant un étalage continu de la colle sans usure du bac colle.



## Nouvel embout de collage spécial pour EVA et PUR

- ▣ Un seul embout permettant d'utiliser à la fois EVA et PUR en granulés
- ▣ Haute flexibilité grâce au système de vidage automatique de la colle par le bas
- ▣ Cycle de nettoyage du rouleau automatique en fonction de la longueur du panneau
- ▣ Axe CN pour le réglage de la quantité de colle (en option)
- ▣ Capteur de niveau avec fenêtre secondaire sur l'écran en cas d'épuisement de la colle



## Préfuseur pour colle EVA

Solution pour répondre à toutes les exigences prioritaires d'usinage:

- ▣ Plus grande quantité de colle disponible
- ▣ Contrôle facile du niveau de la colle



## Préfuseur Top Melt TM20

Nouveau système pour la fusion de la colle polyuréthane par le haut.

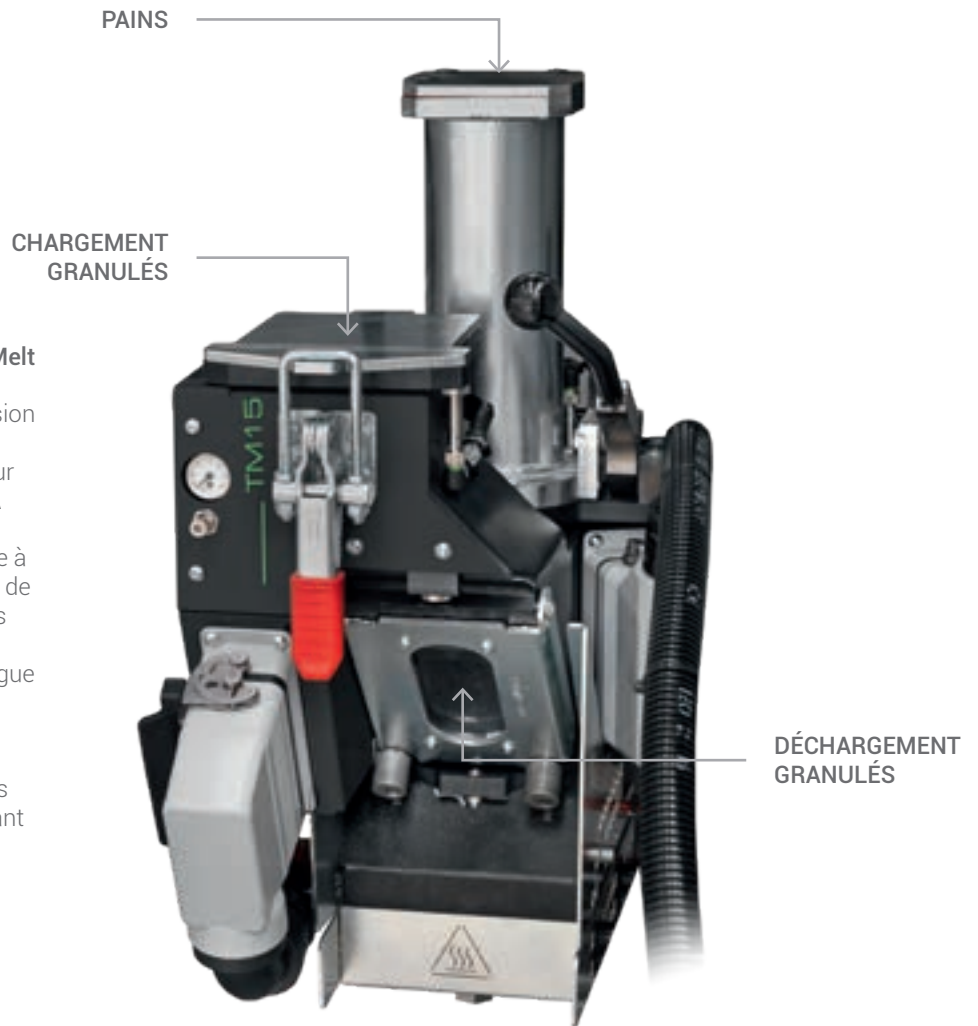
- ▣ Flexibilité d'utilisation élevée
- ▣ Colle PUR sur demande en fonction de la quantité de colle utilisée
- ▣ Système hermétique pour une longue conservation de la colle

# FLEXIBILITÉ ET EFFICACITÉ D'USINAGE MAXIMALES

## Dispositif de préfusion Hybrid Top Melt TM15

Nouveau système hybride pour la fusion de la colle à la demande par le haut :

- Dispositif de préfusion hybride pour utiliser la colle PUR ou la colle EVA adapté à toutes les exigences
- Grande flexibilité d'utilisation grâce à la possibilité d'utiliser des formats de colle en granulés ou en cartouches de petite taille
- Système hermétique pour une longue conservation de la colle
- Procédures d'entretien rapides et simples pouvant être réalisées commodément sans compétences spécifiques de l'opérateur en suivant les vidéos d'entretien dédiées



# AIR FORCE SYS TEM

## PLACAGE INVISIBLE

**Aucun joint, aucun fil de colle,  
parfaite harmonie de fusion avec le panneau.**

AirForce System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finissage esthétique qui dure dans le temps.



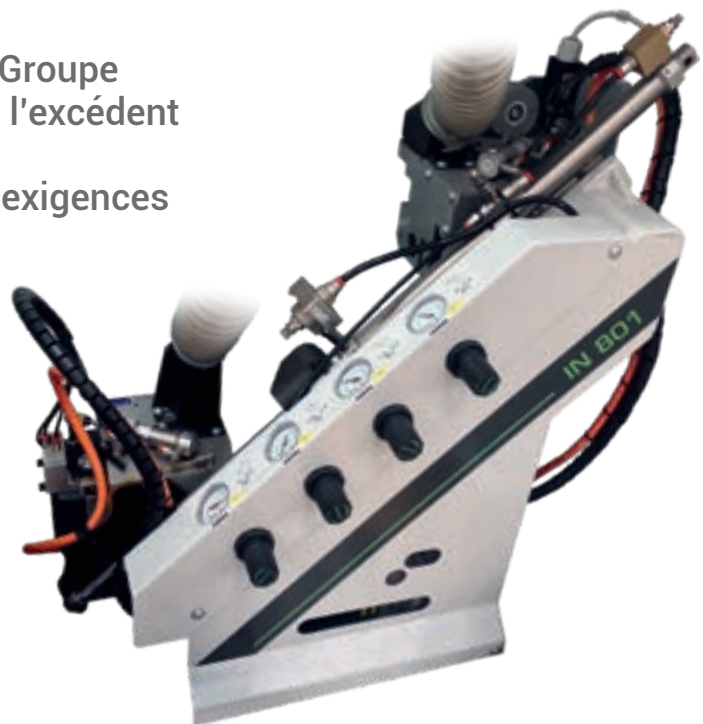
# PRÉCISION DE FAÇONNAGE MAXIMALE

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.

Qualité et précision de coupe grâce au Groupe de coupe en bout qui permet d'éliminer l'excédent du chant en tête et queue du panneau.  
2 versions disponibles en fonction des exigences de façonnage.

## IN801

Absorption optimale des vibrations grâce à la coupe en bout avec déplacement sur double rail THK.



Le groupe IN801 inclut de série:

- ✔ Système d'aspiration dynamique qui suit les lames dans chaque déplacement
- ✔ Inclinaison automatique des lames
- ✔ Système de copie adapté pour façonner les trous charnière





Le système de copie à poursuite garantit une parfaite qualité de finissage, même sur les chants high gloss.

## **IT70P**

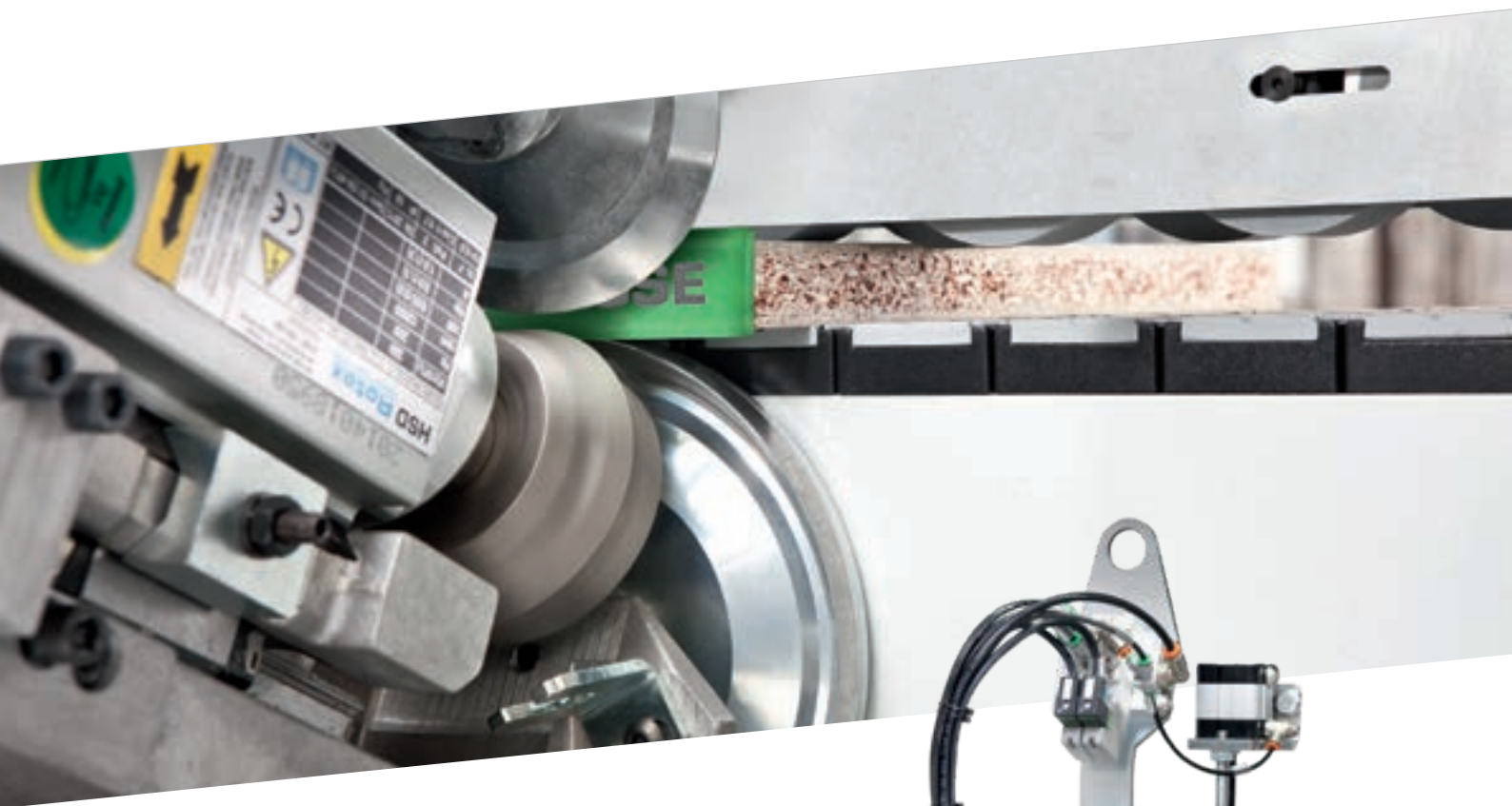
Groupe de coupe en bout linéaire à moteur pas-à-pas.  
Façonnage de bois massif jusqu'à 12 mm, vitesse jusqu'à 25 m/min.

## **IT 70 S**

Coupe en bout linéaire pour une finition parfaite dans tout type de façonnage, vitesse jusqu'à 20 m/min.



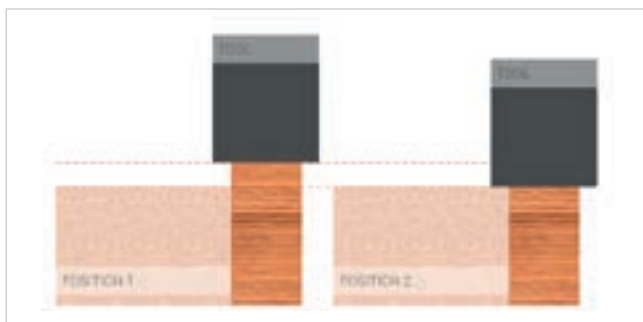
# RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION



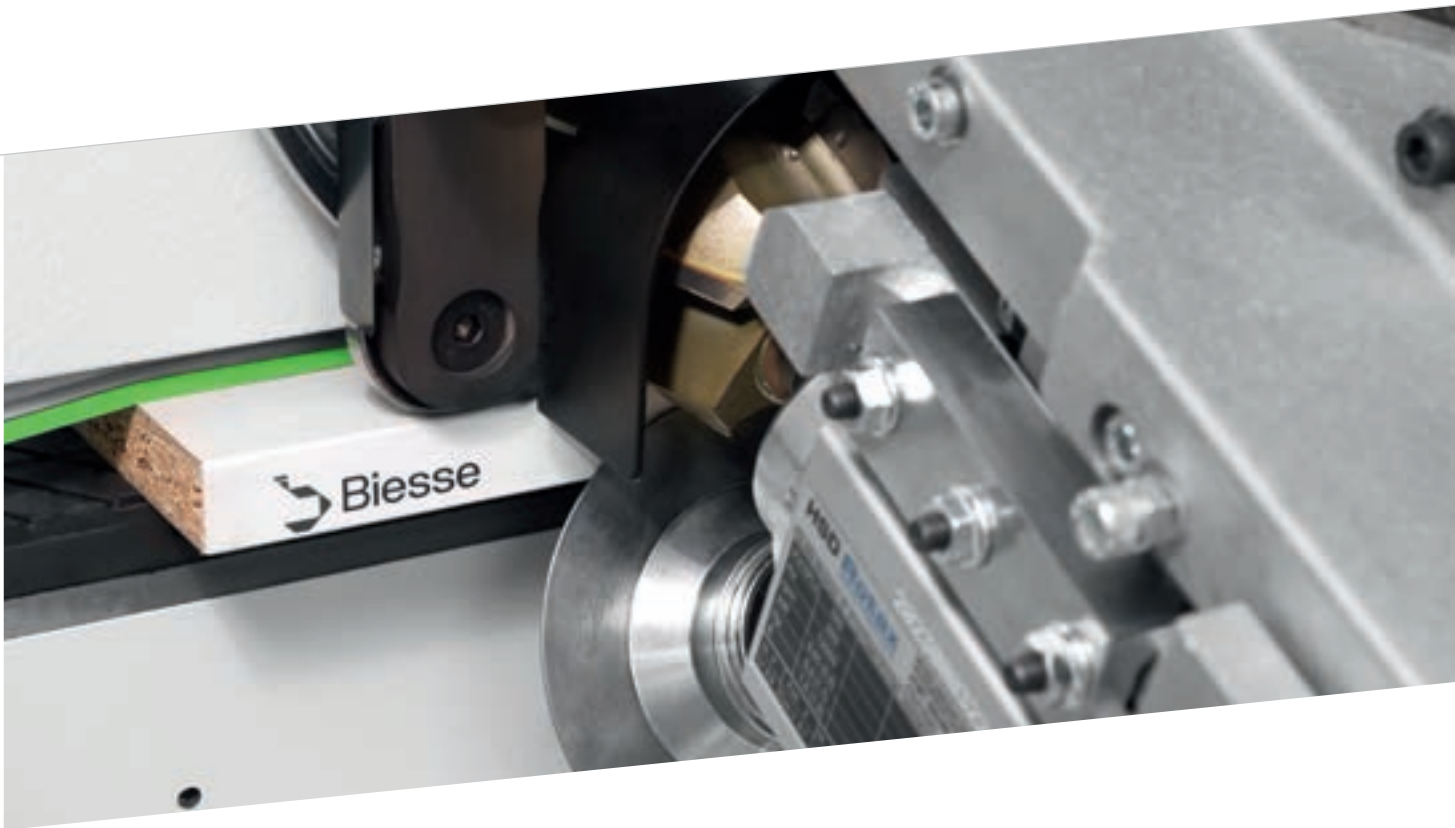
**Stream A Smart** offre des solutions personnalisées qui permettent de réduire les temps de paramétrage et de façonnage.

Le Groupe d'affleurage superposé réduit la partie excédentaire du chant dans la partie supérieure et inférieure du panneau. Il garantit la finition du bois massif en un seul passage.

**Duo System** est un dispositif pour le changement automatique entre la fonction de corroyage et celle de finissage.







**Le groupe de chanfreinage** effectue la finition ou le chanfreinage supérieur et inférieur du chant appliqué. Réglage facile et rapide grâce à 4 axes contrôlés capables de basculer entre 5 profils réels différents et un nombre infini de positionnements intermédiaires, pour assurer une qualité de travail maximale. Équipé de 2 moteurs à haute fréquence de 0,65 kW à 12 000 tr/min chacun. de l'épaisseur du chant demandé.

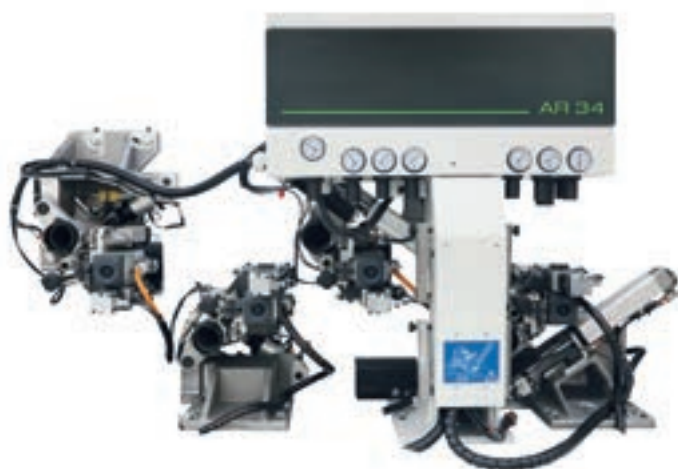
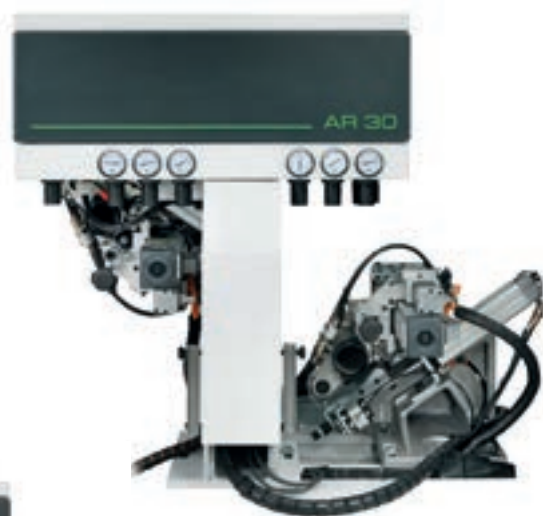
# TECHNOLOGIE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Innovations uniques dans cette gamme de machines pour satisfaire les demandes de productivité et flexibilité des producteurs les plus exigeants.

Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.

## AR30

Équipé de deux moteurs pour des façonnages standard.



## AR34NC

Équipé de quatre moteurs pour façonner également des matériaux différents comme des chants en bois arrondis.



L'axe contrôlé, de série sur les deux versions du groupe arrondisseur, permet de gérer une multitude de positionnements de façonnage. La machine s'adapte parfaitement aux exigences de production.



## Q-System

Embout breveté Q-System avec changement de profil en temps réel.

# TECHNOLOGIE DE POINTE POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES DE FLEXIBILITÉ ET DE PRODUCTIVITÉ

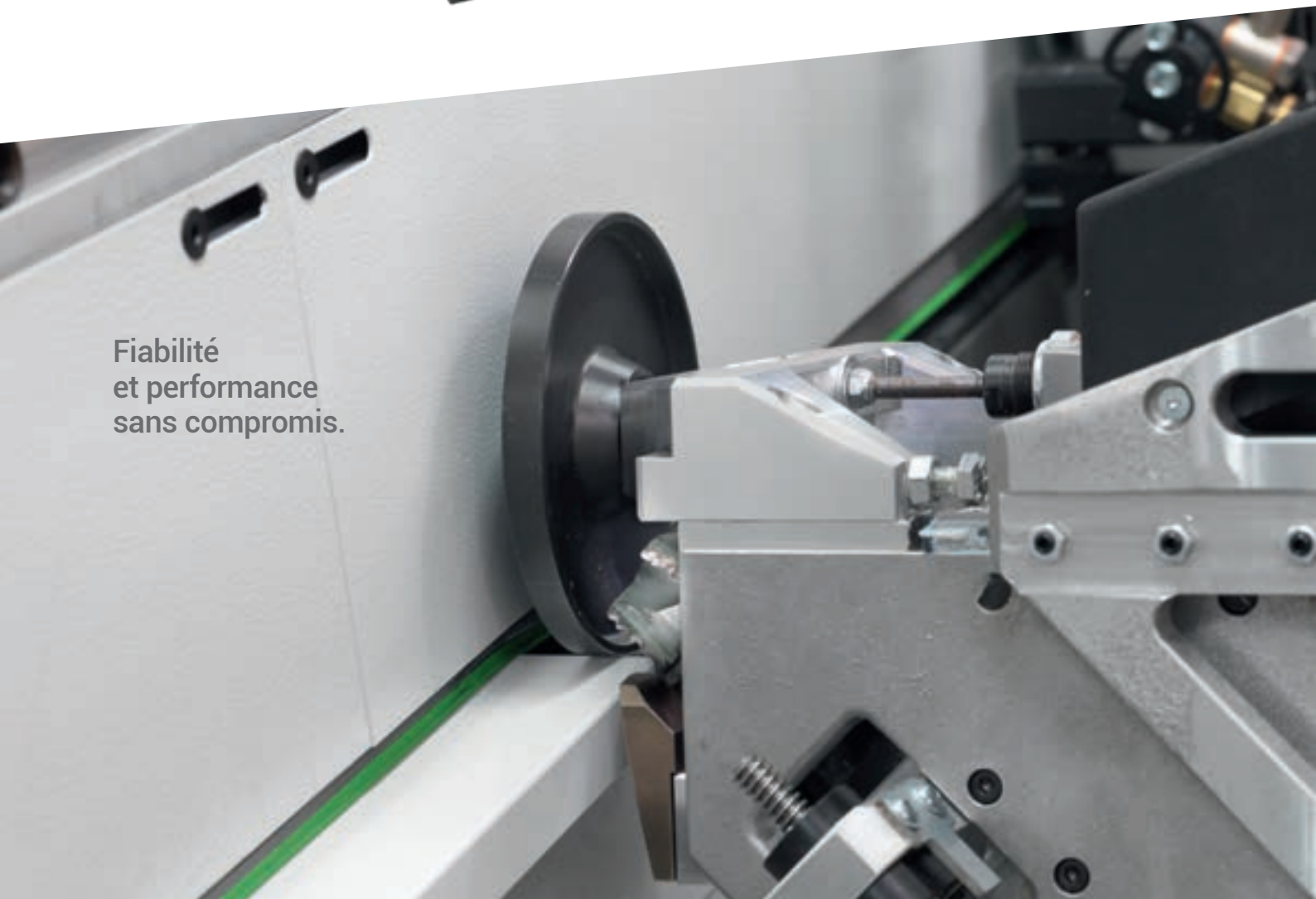
## AR70 Arrondisseur électronique

Il effectue le finissage du panneau sur la tête et la queue du panneau.

- 3 moteurs brushless pour des mouvements rapides et précis
- Outil diamant avec 5 profils pour une flexibilité d'usinage maximale
- Qualité de finissage sans précédent grâce à la broche haute fréquence 18000 rpm avec attaque HSK



Fiabilité  
et performance  
sans compromis.



# ATTENTION RÉSERVÉE AUX DÉTAILS



Le **Groupe arrondisseur** multifonction permet d'appliquer un rayonnage non seulement dans la partie supérieure et inférieure du panneau mais aussi sur la tête et la queue.



Le **groupe racleur** de chant élimine les imperfections dérivant des façonnages précédents sur la partie supérieure et inférieure du chant.

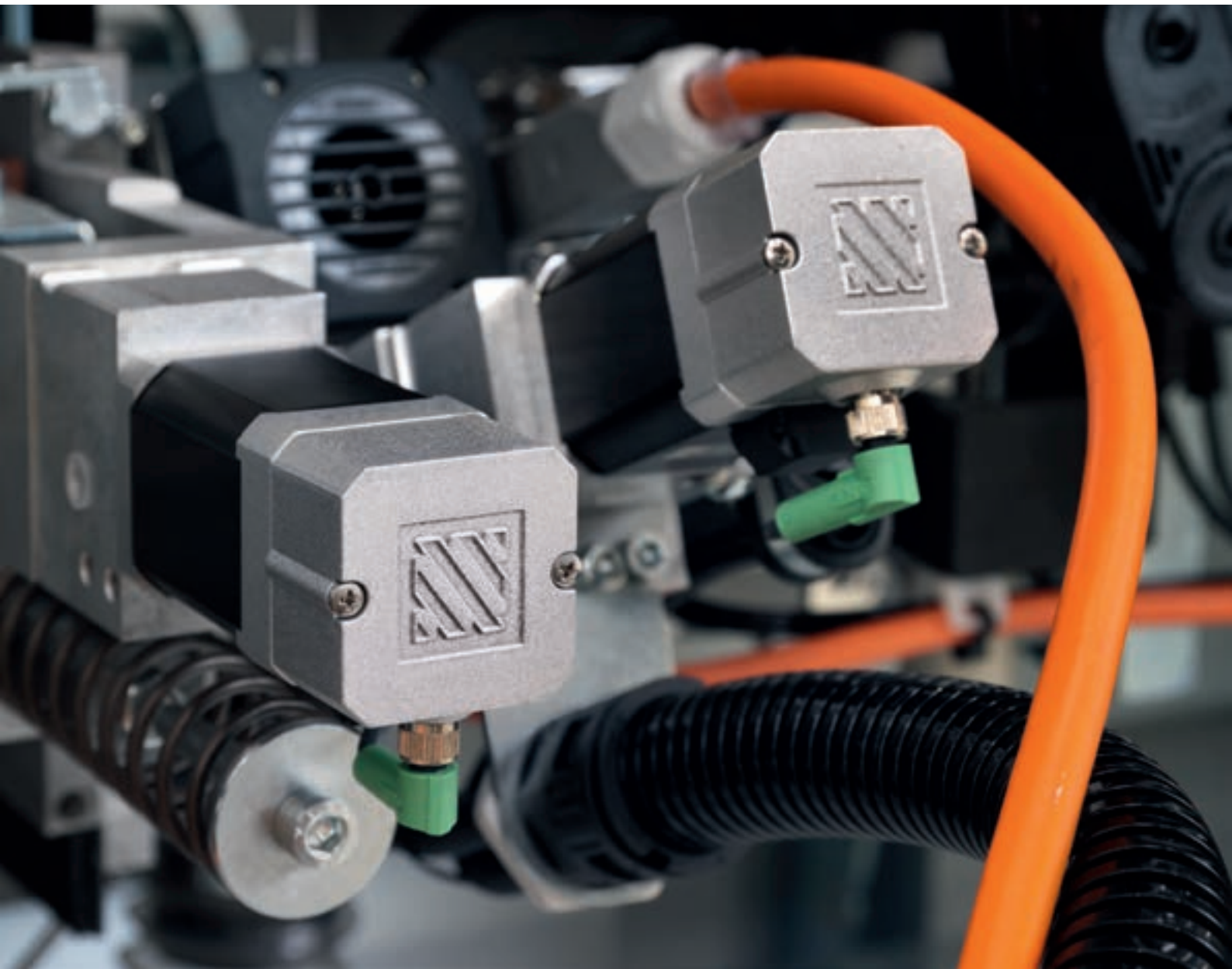
Les axes sur le groupe racleur de chant assurent le positionnement automatique sur une infinité de positions en fonction de l'épaisseur du chant (opt.).



Le Groupe de fraisage, inclinable de 0 à 90°, permet de réaliser le rainurage et le fraisage sur la surface inférieure ou latérale du panneau.

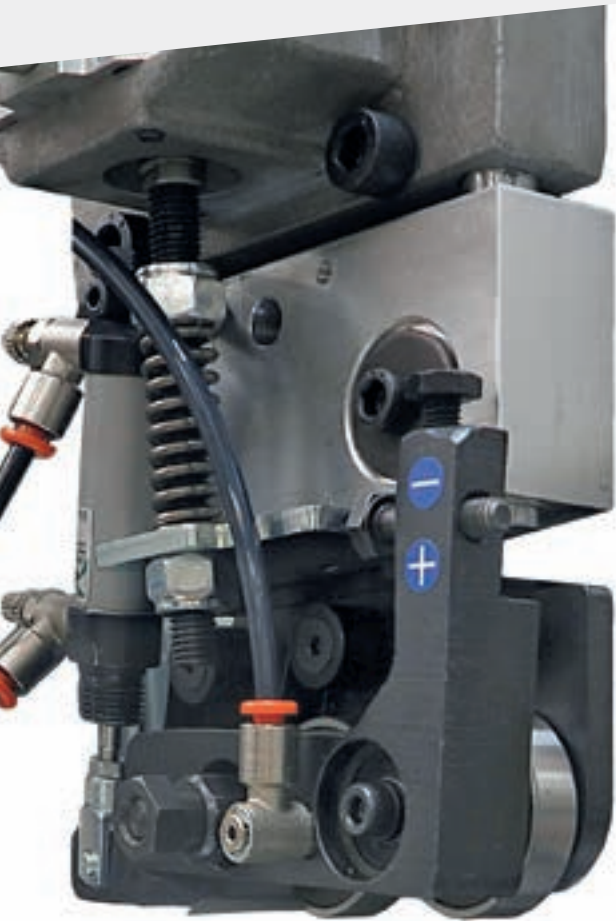
## CARACTÈRE DE QUALITÉ

Qualité du produit sans précédents et réduction des temps d'usinage grâce à des solutions technologiques créées pour supporter le travail quotidien.



Les axes automatiques des groupes opérateurs disposent d'un système de lecture qui permet à la machine de connaître à tout moment le paramétrage correct. Ils sont équipés de moteurs ayant une tolérance de positionnement de 1/100 mm pour une précision de façonnage optimale. Les dimensions réduites permettent d'augmenter considérablement la gamme d'applications. Réinitialisations réduites jusqu'à 75%.

# RÉSULTAT OPTIMAL DU PRODUIT FINI



**Groupe brosses** pour le nettoyage et le lustrage du chant et du panneau.



**Groupe de séchage** pour la réactivation de la couleur des chants.



Qualité de haut niveau même avec des **panneaux et chants High Gloss** avec film protecteur.

# LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR



Statistiques avancées pour le suivi de la productivité :

- Différents types de graphiques disponibles pour comprendre et améliorer les performances de la plaqueuse de chants
- Statistiques de production divisées par lot ou par intervalle de temps
- Application mobile pour surveiller en permanence l'état de la machine.

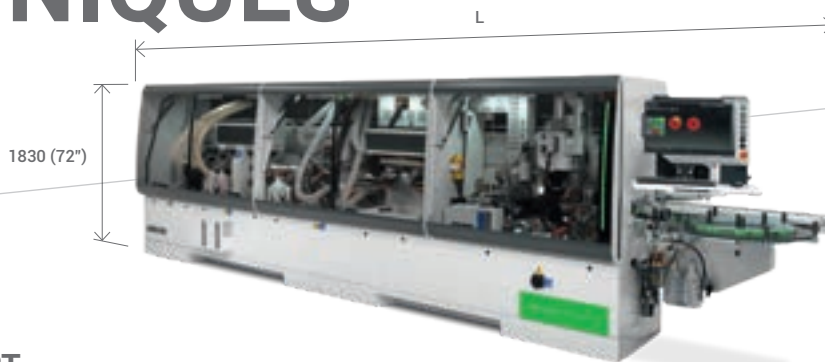
## Écran tactile haute résolution 23"

Logiciel SINTRA HD avec graphisme moderne et intuitif pour une gestion simple de la plaqueuse de chants. Utilisation maximale grâce à l'écran de 23" Full HD qui garantit une visibilité optimale.

- Facilité de gestion et d'utilisation du programme
- Passage rapide d'un façonnage à l'autre
- Gestion intelligente de la langue

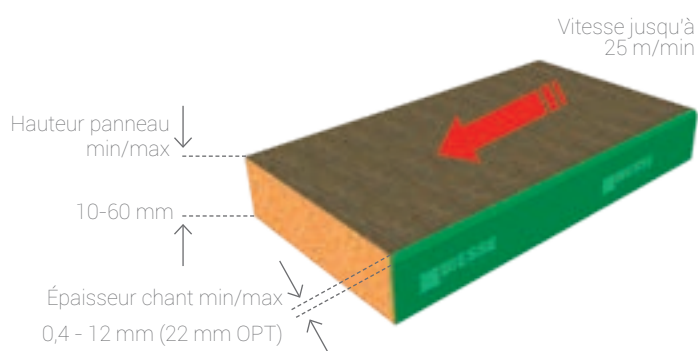


# DONNÉES TECHNIQUES

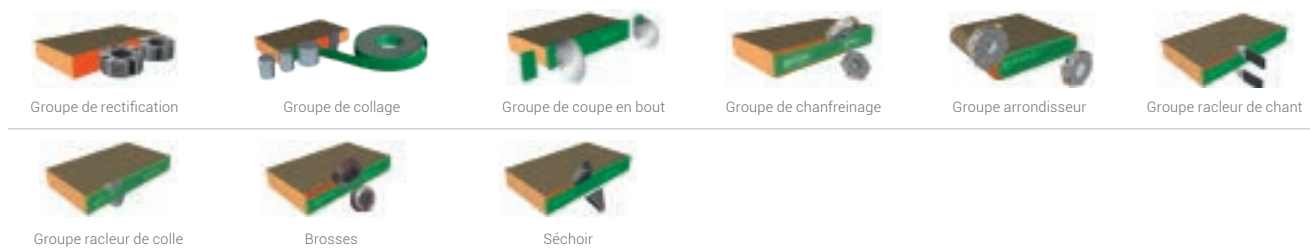


## STREAM A SMART

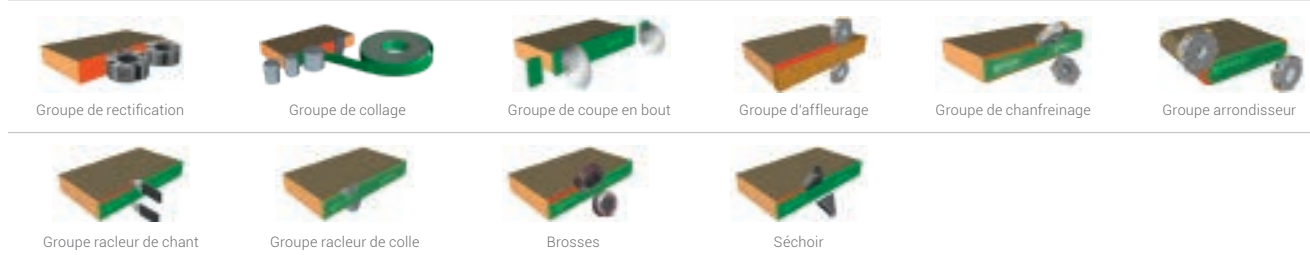
	mm	L
Stream A Smart / 5.0	mm	6450
Stream A Smart / 5.5 A	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 B	mm	6950
Stream A Smart / 5.5 C	mm	6950
Stream A Smart / 6.0 A	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 B	mm	7450
Stream A Smart / 6.0 C	mm	7450



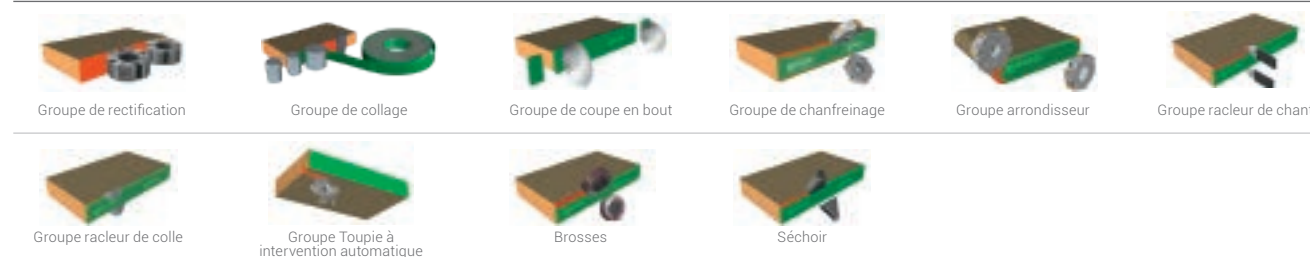
## STREAM A SMART 5.0



## STREAM A SMART 5.5 A



## STREAM A SMART 5.5 B

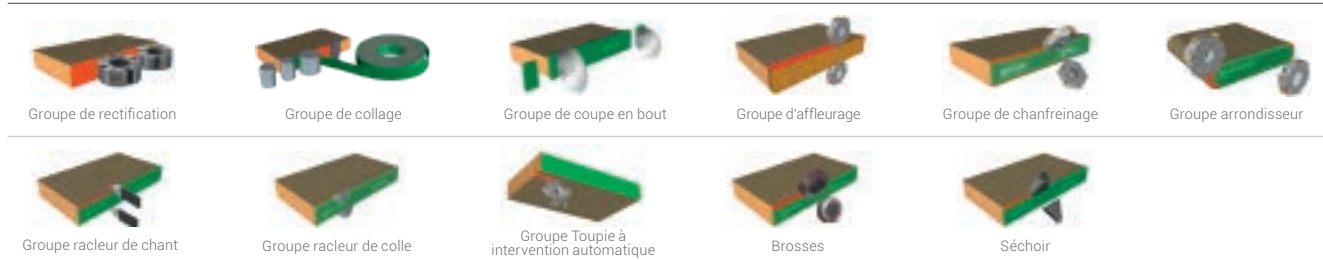




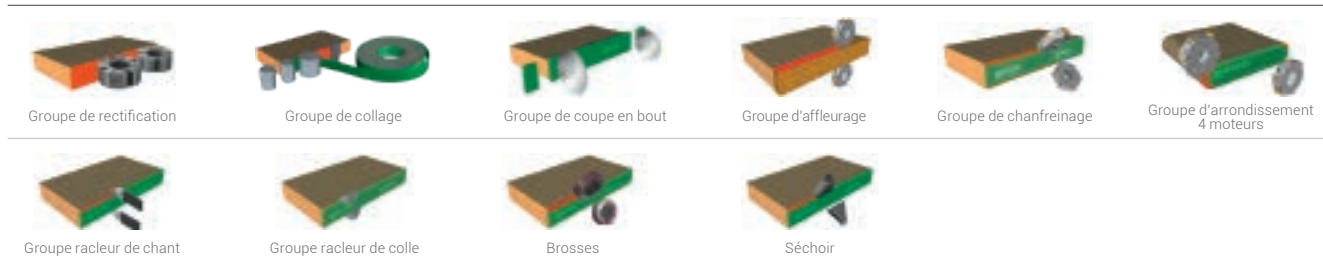
## STREAM A SMART 5.5 C



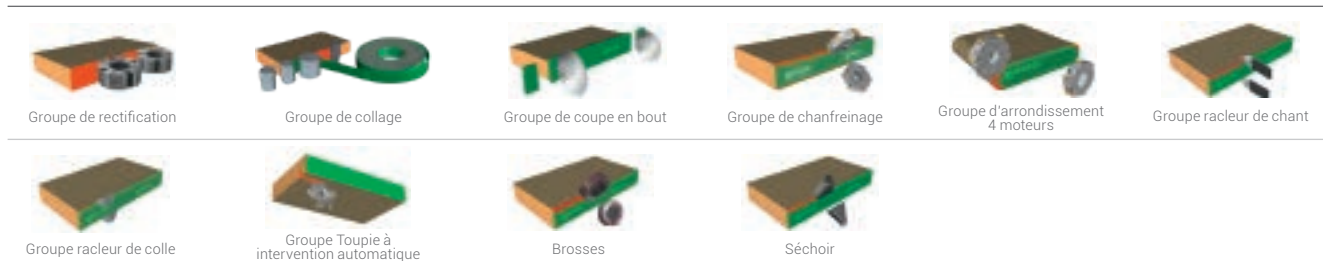
## STREAM A SMART 6.0 A



## STREAM A SMART 6.0 B



## STREAM A SMART 6.0 C



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biessé Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 81,36 dB (A). Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>WA</sub>) 99,94 dB (A). Avec dispositif d'encollage AFS: Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) 87,38 dB (A).

Niveau de puissance sonore pondéré A (L<sub>WA</sub>) 105,35 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A). Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et amendements. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Quoi qu'il en soit, ces informations permettent à l'utilisateur de mieux évaluer les risques.

# OPTIMISATION DU PROCESSUS AUTONOME

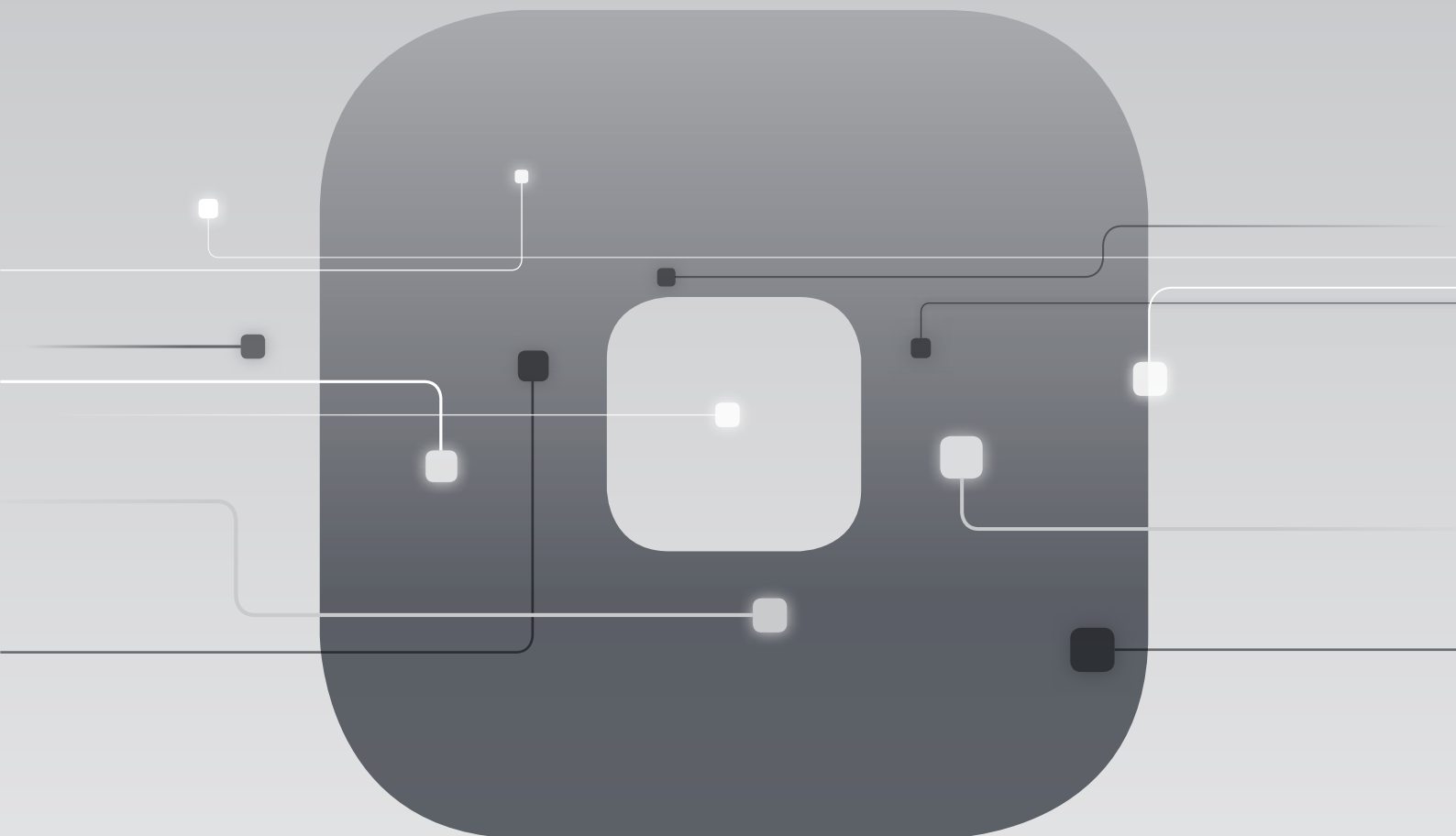


## Retour des panneaux PRS

- Augmentation de la productivité dans un contexte autonome
- Gestion de tout le processus de placage par un seul opérateur

# SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES     PRÉDICTIONNÉ     ANALYSE

# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT  
SPÉCIALISÉS DANS LE  
MONDE, PRÊTS À ASSISTER  
LES CLIENTS POUR TOUS  
LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE,  
AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE  
INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT  
DIRECT À DISTANCE  
ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES  
DE RECHANGE POUR ARRÊT  
MACHINE EXÉCUTÉES DANS  
LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS  
LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE  
RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN  
PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES  
D'ASSISTANCE RÉSOLUES  
EN LIGNE

**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES  
DE RECHANGE EXÉCUTÉES  
DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS  
AVEC LA PREMIÈRE  
INTERVENTION SUR SITE

# MADE WITH BIESSÉ

## LE BOONE INTERNATIONAL PRODUCTION MAXIMALE ENTRE INTEGRATION ET AUTOMATISATION

Le Boone International est l'entreprise fondée en 1950 par Jan Van Hecke, qui a créé une réalité industrielle devenue un point de référence dans le secteur mondial de l'ameublement.

Au cours des trente dernières années, l'entreprise s'est spécialisée dans la conception et la production de meubles destinés à optimiser l'espace dans les lieux de vie des clients, de la maison au lieu de travail.

Malgré l'expansion sur le marché, elle a maintenu son site de production en Belgique, à Poperinge.

« Notre marché s'adresse à différentes cibles, des personnes qui cherchent de l'espace, à celles qui veulent le transformer, en passant par celles qui veulent vivre de manière multifonctionnelle dans un seul espace de la maison », explique Jan Van Hecke. Le Boone International a été fondée à une époque où les prix de l'immobilier ne cessaient d'augmenter : « Alors que les pièces devenaient plus petites, j'ai vu une opportunité. Il y a trente ans,

j'ai commencé à créer des solutions permettant de gagner de l'espace en insérant des meubles à double fonction dans de petites pièces, de sorte que la pièce puisse devenir un salon le jour et une chambre la nuit », poursuit M. Van Hecke.

Le marché de Le Boone International s'est développé rapidement, et l'entreprise a rapidement ressenti le besoin de trouver des machines qui permettraient d'accélérer le processus de production afin de répondre aux nombreuses demandes du marché. Elle a immédiatement décidé d'investir en achetant une ligne Biesse complète, qui permet aujourd'hui à l'entreprise de réduire considérablement les délais de production et d'expédition.

« Après une analyse approfondie du marché et une évaluation des solutions proposées, nous nous sommes tournés vers Biesse. Nous avons reçu un grand soutien technique dans la phase initiale de sélection des produits, pour découvrir les nombreuses so-

lutions de la vaste gamme Biesse. Il y a six mois, nous avons ainsi décidé d'opter pour une solution complète, avec plusieurs machines travaillant simultanément en ligne. « Avant tout, poursuit Jan Van Hecke, la Brema Eko 2.1, une perceuse verticale pour l'usinage des panneaux en temps réel, la Stream A, une plaqueuse de chants latérale, et la Selco WN6, la scie à débit qui a fait preuve d'une grande flexibilité et se distingue de la concurrence. L'étendue de la gamme, la flexibilité des produits et l'intégration entre les technologies ont confirmé l'efficacité et la validité de notre choix. Pour nous, cela s'est traduit par un gain de temps considérable, à tel point qu'après seulement un mois, nous sommes passés d'un délai de livraison de 3 mois à seulement 1 semaine et demie, voire 2 semaines au maximum. Le tout, en obtenant une augmentation générale du niveau de qualité. Tout cela nous a conduits à acheter trois machines Biesse », conclut M. Van Hecke.



# Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

# Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



